

**CARBON STEELS**  
 NONSULFURIZED  
 (Manganese 1.00 per cent maximum)

<u>AISI or SAE #</u>	<u>C</u>	<u>Min</u>	<u>P Max</u>	<u>S Max</u>
1005*	.06 max	.35 max	0.040	0.050
1006*	.08 max	.25/ .50	0.040	0.050
1008	.10 max	.30/ .50	0.040	0.050
1010	.08/ .13	.30/ .60	0.040	0.050
1012	.10/ .15	.30/ .60	0.040	0.050
1013	.11/ .16	.50/ .80	0.040	0.050
1015	.13/ .18	.30/ .60	0.040	0.050
1016	.13/ .18	.60/ .90	0.040	0.050
1017	.15/ .20	.30/ .60	0.040	0.050
1018	.15/ .20	.60/ .90	0.040	0.050
1019	.15/ .20	.70/ 1.00	0.040	0.050
1020	.18/ .23	.30/ .60	0.040	0.050
1021	.18/ .23	.60/ .90	0.040	0.050
1022	.18/ .23	.70/1.00	0.040	0.050
1023	.20/ .25	.30/ .60	0.040	0.050
1025	.22/ .28	.30/ .60	0.040	0.050
1026	.22/ .28	.60/ .90	0.040	0.050
1029	.25/ .31	.60/ .90	0.040	0.050
1030	.28/ .34	.60/ .90	0.040	0.050
1035	.32/ .38	.60/ .90	0.040	0.050
1037	.32/ .38	.70/1.00	0.040	0.050
1038	.35/ .42	.60/ .90	0.040	0.050
1039	.37/ .44	.70/1.00	0.040	0.050
1040	.37/ .44	.60/ .90	0.040	0.050
1042	.40/ .47	.60/ .90	0.040	0.050
1043	.40/ .47	.70/1.00	0.040	0.050
1044	.43/ .50	.30/ .60	0.040	0.050
1045	.43/ .50	.60/ .90	0.040	0.050
1046	.43/ .50	.70/1.00	0.040	0.050
1049	.46/ .53	.60/ .90	0.040	0.050
1050	.48/ .55	.60/ .90	0.040	0.050
1053	.48/ .55	.70/1.00	0.040	0.050
1055	.50/ .60	.60/ .90	0.040	0.050
1059*	.55/ .65	.50/ .80	0.040	0.050
1060	.55/ .65	.60/ .90	0.040	0.050
1064	.60/ .70	.50/ .80	0.040	0.050
1065	.60/ .70	.60/ .90	0.040	0.050
1069	.65/ .75	.40/ .70	0.040	0.050
1070	.65/ .75	.60/ .90	0.040	0.050
1074	.70/ .80	.50/ .80	0.040	0.050
1075	.70/ .80	.40/ .70	0.040	0.050
1078	.72/ .85	.30/ .60	0.040	0.050
1080	.75/ .88	.60/ .90	0.040	0.050
1084	.80/ .93	.60/ .90	0.040	0.050
1085	.80/ .93	.70/1.00	0.040	0.050
1086*	.80/ .93	.30/ .50	0.040	0.050
1090	.85/ .98	.60/ .90	0.040	0.050
1095	.90/1.03	.30/ .50	0.040	0.050

\* Standard grades for wire rods and wire only.